



CALIDAD: ST-52.3



APLICACIONES:

Acero que se caracteriza por su buena tenacidad y su fácil mecanización, así como una buena soldabilidad. Ofrece buenas condiciones de conformado en frío. Se utiliza en calderería en general, estructuras, depósitos, obras públicas, así como construcción de maquinarias.

COMPOSICION QUIMICA

	C	Mn	Si	P ≤	S ≤
max.	0,22	1,60	0,55	0,040	0,040

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE	W-Nr	DIN	AFNOR	AISI
AE-355-D	1.0576	ST-52.3	E 36-3	1024

PROPIEDADES MECANICAS

Resistencia tracción (N/mm ²)	Límite elástico (N/mm ²)	Alargamiento A ₅ (%)	Resiliencia (J) ISO- V a -20°C
530-640	> 460	> 22	> 70